

SB 10

Inoculantes

Aplicación

SB 10 es un producto para la inoculación previa de masas fundidas de hierro. La adición puede realizarse en el horno de fusión, durante la sangría o incluso durante el trasiego. El material a base de ferrosilicio es adecuado tanto para la aplicación en hierro gris como en hierro nodular. Especialmente la combinación del elemento bario con aluminio y calcio proporciona una buena inoculación previa a la aleación, con un efecto positivo sobre los posteriores procesos. Esto se traduce sobre todo en un efecto inoculante menor, un favorecimiento de la precipitación del grafito, una tendencia menor a la solidificación blanca y, en última instancia, una mejora de las propiedades mecánicas de las piezas fundidas.

Análisis químico

% Si	60 - 77
% Ba	8 - 12
% Al	1,0 - 1,8
% Ca	0,5 - 1,8
% Fe	Balance

Adición

La cantidad añadida dependerá de las condiciones presentes, tales como la temperatura del hierro o el tipo y el momento de la adición, y deberá ser del 0,1-0,5 %.

Tamaños

0,2 - 0,7 mm*	(para inoculación en vena)
0,6 - 3 mm	(para inoculación en cuchara)
2 - 6 mm	(para inoculación en cuchara)

* En este tamaño, el nivel de Si se sitúa ligeramente por debajo del valor especificado anteriormente. Para otros tamaños para inoculación en vena, rogamos consultar.

Embalaje

- 25 kg sacos de papel sobre palé
 - 100 kg bidones de acero sobre palé
 - 1000 kg big bags sobre palé
- Envases recubiertos con película protectora.

Almacenamiento y transporte

SB 10 es almacenable sin limitaciones en su embalaje original. Debe evitarse su contacto con la humedad. Deben respetarse las normas que regulan las sustancias peligrosas. Para más información, rogamos consultar nuestra sección de expedición. SB 10 es clasificada como mercancía no peligrosa según las normas de transporte.

La información contenida en este documento reflejan el estado actual de nuestros conocimientos y su propósito es informar sobre nuestros productos y sus usos. Por eso, su sentido no es garantizar propiedades particulares del producto o su idoneidad para un uso en particular ni contiene instrucciones completas de uso. Tampoco representa una garantía de calidad o durabilidad ni exime al usuario de verificar la idoneidad y las posibilidades de aplicación para los fines previstos. Todos los derechos existentes deben ser respetados. La gestión medioambiental y de control de calidad de ASK Chemicals Metallurgy GmbH está certificada y cumple con los requisitos de la norma DIN EN ISO 9001, 14001, 50001 y OHRIS. Cuando se publique una nueva edición, el presente documento perderá su validez.

Características técnicas y ventajas económicas:

- Buena disolución
- Elevada eficacia
- Efecto inoculador duradero
- Bajo consumo
- Precipitación de grafito homogénea
- Evita carburos
- Mejora de las propiedades mecánicas

Gestión de producto Metalurgia

Info.Metallurgy-de@ask-chemicals.com

ASKCHEMICALS
We advance your casting



Abril de 2015 Rev. 1.0