

VL (Ce) 2

Preacondicionamiento

Aplicación

VL (Ce) 2 un agente de tratamiento para el preacondicionamiento de coladas de fundición previo al tratamiento con Mg. La adición de Ce causa la formación de compuestos Ce-O-S que son estables en condiciones atmosféricas a temperaturas entre 1.450 – 1.550 °C y son inalterables por el oxígeno del aire. Los cerioxisulfuros son muy finos (aprox. 1 a 3 micras), redondeados y quedan suspendidos en la colada debido a su elevado peso específico (aprox. 6,5 g / cm³) Favorece la formación de gérmenes. La formación de escoria es contrarrestada por la aglomeración de oxígeno y azufre en el acero de base debido al cerio contenido antes del tratamiento de magnesio.

Análisis químico

% Si	57 – 68
% Ca	0,6 – 1,7
% Al	0,6 – 1,5
% Zr	2,0 – 3,0
% Mn	2,0 – 3,0
% Ce	1,8 – 2,2

Adición

La adición debe hacerse inmediatamente antes del tratamiento con Mg. La adición de este producto depende de las necesidades de Ce para la neutralización de elementos traza (Ti, Pb y otros) y el necesario para liberar O y S para formar cerioxisulfuro. Dependiendo de las características y de los datos existentes han resultado suficientes cantidades de 0,1 - 0,3 VL (Ce) en peso %. Para el tratamiento de magnesio se debe seleccionar un producto libre de Mischmetal.

Tamaños

0,4 - 2,0 mm

Embalaje

- 25 kg sacos de papel sobre palé
 - 100 kg bidones de acero sobre palé
- Envases recubiertos con película protectora.

Almacenamiento y transporte

VL (Ce) 2 es almacenable sin limitaciones en su embalaje original. Debe evitarse su contacto con la humedad. Deben respetarse las normas que regulan las sustancias peligrosas. Para más información, rogamos consultar nuestra sección de expedición. VL (Ce) 2 es clasificada como mercancía no peligrosa según las normas de transporte.

La información contenida en este documento reflejan el estado actual de nuestros conocimientos y su propósito es informar sobre nuestros productos y sus usos. Por eso, su sentido no es garantizar propiedades particulares del producto o su idoneidad para un uso en particular ni contiene instrucciones completas de uso. Tampoco representa una garantía de calidad o durabilidad ni exime al usuario de verificar la idoneidad y las posibilidades de aplicación para los fines previstos. Todos los derechos existentes deben ser respetados. ASK Chemicals Metallurgy GmbH está certificada y cumple con los requisitos de las normas DIN EN ISO 9001, 14001, 50001 y OHRIS. Cuando se publique una nueva edición, el presente documento perderá su validez.

Características técnicas y ventajas económicas:

- Preacondicionamiento del caldo de fundición
- Mejora el balance de gérmenes en el hierro
- Contrarresta la formación de escoria

Gestión de producto Metalurgia

Info.Metallurgy-de@ask-chemicals.com

ASKCHEMICALS
We advance your casting



Esdado: octubre de 2015 Rev. 2.0